

瓶组耐倾倒冲击试验装置

Bottle Group Tilt and Impact Testing Device

一、产品应用

济南思明特科技有限公司研发的瓶组耐倾倒冲击试验装置主要用于模拟灭火剂瓶组在运输、储存或使用过程中可能遭受的倾倒冲击场景，评估其结构强度、密封性能及抗冲击能力。试验通过控制瓶组倾倒角度、速度及撞击力度，检测瓶体、容器阀及连接部件在冲击下的稳定性，确保产品在极端条件下仍能保持功能完整性，避免泄漏或爆炸风险。该装置是消防产品检测、质量认证及研发优化的核心设备。

二、瓶组耐倾倒冲击试验装置特点

高精度传感器和稳定控制系统，减少测试误差，确保结果准确性。

全流程自动化，操作简单方便，自动完成瓶组固定、倾倒、撞击、数据采集及报告生成，减少人工干预，避免操作误差。

安全防护装置如防护罩、紧急停止按钮，保障操作人员安全。

部分设备具备温控系统，可模拟不同温度环境下的测试条件。

三、瓶组耐倾倒冲击试验装置参数

试样直径范围： $\Phi 20\sim 160\text{mm}$ ，高度可调范围 $20\sim 190\text{mm}$

冲击能量范围： $0\sim 2.5\text{N}\cdot\text{m}$ ，分辨率可达 $0.01\text{N}\cdot\text{m}$

倾倒角度： $0^{\circ}\sim 180^{\circ}$

角度精度： $\pm 0.5^{\circ}$

工作温度范围 $15^{\circ}\text{C}\sim 50^{\circ}\text{C}$ ，相对湿度 80%以下，适应多种环境条件。

控制方式：PLC+触摸屏，支持手动/自动模式切换。

参考网址：<http://www.simingte.com/pznqdcjsyzz.htm>